



Snabb installation

Nytt produktionssystem för 45 miljoner liter glass

GB Glace producerar 45 miljoner liter glass om året och är Sveriges största glassproducent. All produktion sker i Flen där systemet för blandning av glassmix har körts sedan 1994.

Datorsystemet som styr den batch-baserade blandningsprocessen var redan för några år sedan i starkt behov av uppdatering. Det gamla systemet baserades på en ABB-plattform där framför allt recepthanteringen med ABB Masterbatch var föråldrad, både vad gällde hårdvara och programvara. Situationen började bli ohållbar.

– Vi köpte den sista tillgängliga hårddisken 1999 och hade den sedan i reserv om något skulle hända, säger Karleric Idegren, projektledare på GB Glace-fabrik i Flen. Tidigt på våren 2005 fattade vi beslut om att byta styrsystemet med batchmotor och hårdvara.

LÅNG KRAVLISTA

Systemet var stort med mer än 4000 I/O-anslutningspunkter. Samtidigt fanns krav på snabb installation eftersom GB Glace är Unilevers enda glass-fabrik i Norden och körs dygnet runt året om. Det fanns bara två

”Novotek gav oss ett modernt, flexibelt system som ger ökad produktivitet, kan kommunicera med vårt affärssystem och tillåter full spårbarhet.”

Karleric Idegren, GB Glace-fabrik i Flen



Högre precision och snabbare cykeltider ger bättre driftsäkerhet och ökad produktivitet.

veckor under julen 2006 att spela med.

På kravlistan stod bland annat större flexibilitet och användarvänlighet. Det gamla systemet var komplicerat att köra och endast ett fåtal personer hade den nödvändiga kompetensen. Produktionssystemet måste också gå att integrera med ett nytt SAP affärs-system.

Det fanns vidare en rad funktioner som GB Glace ville förbättra i termer av spårbarhet, batchhantering enligt industristandarden S.88, loggning och rapportering av kvalitets- och kontrollparametrar i blandningsprocessen, och betydligt förbättrade analys- och rapportfunktioner genom hela blandningsprocessen. Sist men inte minst fanns krav på enklare uppdatering och support i framtiden.

FÖRDELAR MED EN MINDRE LEVERANTÖR

Eftersom GB Glace är en del av Unilever-koncernen arbetar man helst



med ”preferred suppliers”. I urvalsprocessen fick GB Glace emellertid kontakt med Novotek.

– Novotek var det enda företag som kunde presentera en hållbar lösning på problemet med det stora antalet I/O-moduler, som skulle bytas under stark tidspress. Sedan var det också en prisskillnad i förhållande till andra leverantörer, säger Karleric Idegren. Genom att välja en mindre leverantör fick vi också ett stort engagemang. Projektet var ju stort och viktigt för både Novotek och oss. De kunde dessutom visa referenser på att de gjort liknande jobb förut.

SNABB INSTALLATION UTAN KABELDRAGNING

Genom att arbeta med prefabricerade och förtestade moduler som direkt ersatte de befintliga I/O-modulerna slapp Novoteks installationsteam all tidskrävande kabeldragning. Det tog bara 6 minuter att skifta en modul! Vilket var en förutsättning för att hinna med uppdraget under de korta julveckor som fanns till förfogande för projektet.

– Det var både full fart och fullt kaos. Men det gick. Vi blev några dagar försenade eftersom vår anläggning inte höll den standard vi trodde, säger Karleric Idegren. Vi hade en väldigt öppen dialog och kom snabbt framåt.

FRAMTIDSSÄKRAD, VÅL FUNGERANDE LÖSNING

GB Glace har nu ett system för batch-hantering som ger betydligt noggrannare doseringar än det tidigare systemet. Ett Proficy iFIX operatörs-gränssnitt säkrar hög driftsäkerhet, skalbarhet och kompatibilitet i framtiden. En web-baserad applikation ger kvalitetsavdelningen möjlighet att bygga t.ex. spårbarhetsrapporter. Koppling mot affärssystemet SAP/R3 minimerar tidskrävande manuell inmatning.

– Förutom en betydligt bättre precision i doseringarna och snabba cykeltider i programmen har vi fått ett system som flera klarar av att ge support. Tidigare var vi bara ett par personer som kunde det gamla systemet, säger Karleric Idegren. Dessutom lär Novotek upp personal lokalt på sitt kontor i Eskilstuna så att de har kunskap om vår anläggning i Flen.

– Idag har vi ett modernt flexibelt system som ger ökad produktivitet, kan kommunicera med vårt affärssystem och tillåter full spårbarhet. Vi har helt enkelt framtidssäkrat vår produktion och sitter inte i knäet på en enda stor leverantör, avslutar Karleric Idegren.

FAKTA

FÖRETAG

Unilever Sweden GB Glace, produktionsenheten i Flen.

LÖSNINGAR

- Produktionsuppföljning och styrning
- Automationslösning
- Batchsystem

PRODUKTER

- Proficy iFIX operatörsgränssnitt
- Proficy Batch Execution
- Proficy Plant Applications spårbarhet och rapportering
- Uppgraderad PLC-plattform
- VersaMax I/O-moduler

FÖRDELAR

- Snabbare system med högre precision
- Uppfyller S.88-standard
- Hög driftsäkerhet och skalbarhet
- Hög framtida kompatibilitet
- Integration med SAP/R3
- Rapportgenerering
- Spårbarhet
- Snabb installation och drifttagning under befintlig stilleståndsperiod

For more information on our smart solutions, please visit our website www.novotek.se

NOVOTEK  Improving your performance