



En påtaglig vinst!

Integrerat styrsystem gav kraftig produktionsökning

ASM Foods utvecklar och tillverkar industri-choklad för glasstillverkare och bagerier. Företaget har en produktionskapacitet på 15 000 ton/år och är marknadsledande i den skandinaviska bagerierisektorn.

På mejerisidan har ASM på tio år utvecklats från en nationell till en internationell aktör. Företagets produktionsenhet i Mjölby, som installerades 1989-90, fick trots ständiga förbättringar tydliga kapacitetsproblem i början på 2000-talet.

Det snabbt växande företaget samarbetade redan 1989 med Novotek då fabriken i Mjölby projekterades och byggdes samtidigt för att spara tid. En objektsorienterad el- och automationslösning gav en dynamisk anläggning, som tålde många års förändringar och utökningar



Det integrerade systemet innebär en ansvarad rationalisering som ger mer tid för planering.

”Novoteks Manufacturing Execution System gav en produktionsökning på 20 – 30 procent.”

Anders Lindroth, produktionschef,
ASM Foods fabrik i Mjölby

av produktionen. Den tidens moderna system bestod av ett PLC styrsystem Simatic S5 med operatörspaneler och decentraliserade I/O-anslutningspunkter. Till detta kom receptförvaltning och spårbarhet i separata PC-datorer. Men så småningom blev systemet otillräckligt för den växande produktionen.

– Vi hann helt enkelt dåligt med. Det var alltid panik, säger Anders Lindroth på ASM Foods fabrik i Mjölby.

HELHETSSYN GAV EN RAD FÖRDELAR

MES, Manufacturing Execution System-begreppet var inte utvecklat när ASM:s ursprungliga produktionssystem installerades. Dagens system ger helt andra möjligheter för produktionsplanering, batchhantering och spårbarhet.

– Genom att installera MES tog vi ett helhetsgrepp och installerade ett system som kan hantera samtliga funktioner integrerat, säger Christer Mars, affärsområdeschef för automation på Novotek.

Produktionsplanering, råvaruhantering, batchhantering, produktionsstatistik, spårbarhet och rapporter – allt är integrerat i ett enda operatörsgrensnitt. Operatören märker ingen skillnad mellan sitt operatörssystem och MES. Allt presenteras som iFIX processbilder på operatörsbildskärmen. Produktionsplaneraren arbetar dessutom med samma skärmbilder.



INTEGRERAT SYSTEM GAV PRODUKTIONSÖKNING

Det integrerade systemet innebar en avsevärd rationalisering. Personalen arbetar annorlunda mot tidigare och har bland annat fått mer tid för planering. Något som har gett en produktionsökning på 20 – 30 procent. Investeringen i ett nytt produktionssystem har i ASM:s fall alltså gett en påtaglig vinst.

100 PROCENT ENGAGEMANG FRÅN BÅDA SIDOR

– Installationen gick snabbt och förhållandevis smärtfritt. Vi bytte bland annat ut Siemens kommunikationsgränssnitt mot det standardiserade Profibus. På så vis fick vi också en öppnare och framtidssäkrad anläggning, säger Christer Mars.

– Det tog någon vecka längre än de beräknade tre veckorna, men det var snabbt nog, säger Anders Lindroth. Efter installationen hade vi en inlärningsperiod under våren 2006. Vi har ju en stor mängd recept som inte kan testas under den korta installationstiden. Mindre justeringar har alltså skett efterhand. Vi hade också personal som till 100 procent var

engagerade i projektet och alltså kunde samtala med och uppdatera operatörerna i en kombinerad utbildnings- och feed-back-process. Novotek var också snabbfotade och effektiva.

SERVICEBEREDSKAP DYGNET RUNT

Snabb och pålitlig service är naturligtvis av största vikt. Tidigare innebar alla serviceåtgärder resor och inställelsetid. Idag är Novotek anslutna direkt till ASM:s anläggning via en säker Internet-koppling och kan ställa diagnoser, rätta fel och göra justeringar dygnet runt både helg och vardag.

– Vi omsätter för 200 miljoner på chokladsidan, men vi kan inte ha kompetens till allt och lägger alltså ut automationen. Men det kräver också ständig serviceberedskap och tillräcklig kunskap hos leverantören. Det har vi begärt av Novotek och det får vi, säger Anders Lindroth.

– De har till och med uppmanat flera av våra andra kunder att ställa samma krav, säger Christer Mars. Vi har tagit detta till oss och erbjuder nu uppkopplad dygnetruntservice till våra kunder.

FAKTA

FÖRETAG

ASM Foods, produktionsenheten i Mjölby

LÖSNINGAR

- Automationslösning
- Produktionsplanering
- Produktionsövervakning
- Produktionsstyrning

PRODUKTER

- Novotek MES
- Proficy iFIX
- Styrssystem
- Serviceavtal

FÖRDELAR

- Ökad produktion
- Flexibel lösning med utökningspotential
- Integrerad helhetslösning
- Trygg service och support dygnet runt

For more information on our smart solutions, please visit our website www.novotek.se

NOVOTEK  Improving your performance